

No.	月/日	内容	担当者	集合場所	備考（☆のみ班ごと）
1	4/11(火)	ガイダンス／概略設計1	吉岡, 佐藤(高), 植田	C-502	
2	13(木)	A班: 前年度作品の分解組立 B班: 機械加工実習 C班: 概略設計	AおよびC班: 吉岡 佐伯, 逢坂, 佐藤(高), 植田, 松山	C-502 E-106	
3	18(火)	A班: 機械加工実習 B班: 前年度作品の分解組立 C班: 概略設計	川上, 中谷, 佐藤(高), 植田, 松山 BおよびC班: 吉岡	E-106 C-502	
4	20(木)	概略設計2	川上	C-502	
5	25(火)	概略設計3	川上, 佐藤(高), 植田	C-502	☆概略スケッチ第一次案提出(開始時)
6	27(木)	設計計算1	吉岡	C-502	☆概略設計スケッチ最終版提出(開始時)
7	5/2(火)	設計計算2	山崎	C-502	
8	9(火)	設計計算3	逢坂	C-502	
9	11(木)	設計計算4	吉岡	C-502	
10	16(火)	設計計算5	逢坂	C-502	
11	18(木)	設計計算6	山崎	C-502	
12	23(火)	設計計算7	逢坂	C-502	
13	25(木)	設計計算8	逢坂	C-502	
14	6/1(木)	製図1	脇本	C-502	設計計算書提出
15	6(火)	製図2	兼子	C-502	
16	8(木)	製図3	大島	C-502	
17	13(火)	製図4	川上	C-502	
18	15(木)	製図5	佐伯	C-502	設計計算書返却
19	20(火)	製図6	中谷	C-502	
20	22(木)	製図7	中谷	C-502	
21	27(火)	製図8	兼子	C-502	
22	29(木)	製図9-中間点検1※1	高田, 吉岡, 瀧山, 今津, 佐藤(高), 植田	C-502	組立図出力を持参
23	7/4(火)	製図10	伊與田	C-502	
24	6(木)	製図11	佐伯	C-502	
25	11(火)	製図12	中谷	C-502	設計計算書最終提出
26	13(木)	製図13-中間点検2※2 部品発注リスト作成開始	大島, 吉岡, 瀧山, 今津, 佐藤(高), 植田	C-502	☆点検用出力一式を持参
27	18(火)	製図14および 部品発注リストの仕上げ作業1	伊與田, 川上, 佐藤(高), 植田	C-502	
28	20(木)	製図15および 発注リストの仕上げ作業2	脇本, 瀧山, 佐藤(高), 植田	C-502	図面提出

[まとめ役]

全体 吉岡
概略設計 川上
設計計算 逢坂
製図 瀧山

※1:組立図を点検
※2:主として部品図を点検



前期試験期間中に図面返却(別途指示する)